Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
Impianto di Lastratura												
A74	A	Lastratura	Saldatura		6300		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,315	22,5	3	0,019
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0006		0,08	0,0005
A115	A	Lastratura	Saldatura		5600		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,280	22,5	3	0,017
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0006		0,08	0,0004
A119	A	Lastratura	Saldatura		7600		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,380	22,5	3	0,023
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0008		0,08	0,0006
A172	A[2] Nota[a]	Lastratura	Forno ad induzione		18000		COV (come C)	6,5	0,117	22,5	5	0,090
A173	A[2] Nota[a]	Lastratura	Forno ad induzione		8000		COV (come C)	6,5	0,052	22,5	5	0,040
EV1	A[4]	Lastratura	Saldatura		12000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,600	22,5	3	0,036
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0012		0,08	0,0010
EV2	A[4]	Lastratura	Saldatura		12000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,600	22,5	3	0,036
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0012		0,08	0,0010

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
EV5	A[4]	Lastratura	Saldatura		10000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,500	22,5	3	0,030
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0010		0,08	0,0008
EV6	A[4]	Lastratura	Saldatura		15000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,750	22,5	3	0,045
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0015		0,08	0,0012
EV9	A[4] Nota[a]	Lastratura	Ridotto inquinamento atmosferico									
EV10	A[4] Nota[a]	Lastratura	Ridotto inquinamento atmosferico									
A144	A[4]	Lastratura	Saldatura		16000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,800	22,5	3	0,048
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0016		0,08	0,0013
A149	A[4]	Lastratura	Saldatura		32000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,600	22,5	3	0,096
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0032		0,08	0,0026
A151	A[4]	Lastratura	Saldatura		20000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,000	22,5	3	0,060
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0020		0,08	0,0016
A146	A	Lastratura	Saldatura		4700		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,235	22,5	3	0,014

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0005		0,08	0,0004
A147	A	Lastratura	Saldatura		2500		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,125	22,5	3	0,008
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0003		0,08	0,0002
A148	A	Lastratura	Saldatura		20000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,000	22,5	3	0,060
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0020		0,08	0,0016
A150	A	Lastratura	Saldatura		3000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,150	22,5	3	0,009
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0003		0,08	0,0002
20	A	Lastratura	Saldatura		26000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,300	22,5	3	0,078
	Nota[a]				Nota[f]		IPA Nota[h]	0,1	0,0026		0,08	0,0021
A163	A	Lastratura	Saldatura		30300		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,515	22,5	3	0,091
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0030		0,08	0,0024
A164	A	Lastratura	Saldatura		31000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,550	22,5	3	0,093
	Nota[a]				Nota[f]		IPA Nota[h]	0,1	0,0031		0,08	0,0025

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
A165	A	Lastratura	Saldatura		50000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	2,500	22,5	3	0,150
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0050		0,08	0,0040
A166	A	Lastratura	Saldatura		32000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,600	22,5	3	0,096
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0032		0,08	0,0026
A167	A	Lastratura	Saldatura		22800		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,140	22,5	3	0,068
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0023		0,08	0,0018
A168	A	Lastratura	Saldatura		10000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,500	22,5	3	0,030
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0010		0,08	0,0008
A169	A	Lastratura	Saldatura		9000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,450	22,5	3	0,027
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0009		0,08	0,0007
A170	A	Lastratura	Saldatura		30000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,500	22,5	3	0,090
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0030		0,08	0,0024

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
A171	A	Lastratura	Saldatura		15000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,750	22,5	3	0,045
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0015		0,08	0,0012
A88	A[3] Nota[a]	Lastratura	Ricarica batterie carrelli		41760		H_2SO_4	2	0,084	22,5	0,9	0,038
A89	A[3] Nota[a]	Lastratura	Ricarica batterie carrelli		41760		H_2SO_4	2	0,084	22,5	0,9	0,038
A163 (oggi A163bis)	A[3] Nota[a]	Lastratura	Ricarica batterie carrelli		16000		H_2SO_4	2	0,032	22,5	0,9	0,014
A164 (oggi A164 bis)	A[3] Nota[a]	Lastratura	Ricarica batterie carrelli		16000		H_2SO_4	2	0,032	22,5	0,9	0,014
AC10	A[3] Nota[a]	Lastratura	Ricarica batterie carrelli		8250		H_2SO_4	2	0,017	22,5	0,9	0,007
M170	A[3] Nota[a]	Lastratura	Ricarica batterie carrelli		16000		H_2SO_4	2	0,032	22,5	0,9	0,014
A1	A[7]	Lastratura	Saldatura		40000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	2,000	22,5	1,8	0,072
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0040		0,08	0,0032
A2	A[7]	Lastratura	Saldatura		25000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,250	22,5	0,8	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0025		0,08	0,0020

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
A3	A[7]	Lastratura	Saldatura		25000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,250	22,5	0,8	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0025		0,08	0,0020
A4	A[7]	Lastratura	Saldatura		20000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,000	22,5	1	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0020		0,08	0,0016
A5	A[7]	Lastratura	Saldatura		30000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,500	22,5	0,8	0,024
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0030		0,08	0,0024
A6	A[7]	Lastratura	Saldatura		25000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,250	22,5	0,8	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0025		0,08	0,0020
A7	A[7]	Lastratura	Saldatura		35000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,750	22,5	1	0,035
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0035		0,08	0,0028
A8	A[7]	Lastratura	Saldatura		25000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,250	22,5	0,8	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0025		0,08	0,0020

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
A9	A[7]	Lastratura	Saldatura		25000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,250	22,5	0,8	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0025		0,08	0,0020
A10	A[7]	Lastratura	Saldatura		30000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,500	22,5	1	0,030
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0030		0,08	0,0024
A11	A[7]	Lastratura	Saldatura		30000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,500	22,5	1	0,030
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0030		0,08	0,0024
A12	A[7] Nota[a]	Lastratura	Cottura ad induzione		20000		COV (come C)	5	0,100	22,5	5	0,100
A13	A[7] Nota[a]	Lastratura	Cottura ad induzione		20000		COV (come C)	5	0,100	22,5	5	0,100
A14	A[7]	Lastratura	Saldatura		25000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,250	22,5	1	0,025
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0025		0,08	0,0020
A15	A[7]	Lastratura	Saldatura		20000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,000	22,5	1	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0020		0,08	0,0016

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
A16	A[7]	Lastratura	Saldatura		25000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,250	22,5	0,8	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0025		0,08	0,0020
A17	A[7]	Lastratura	Saldatura		20000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,000	22,5	1	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0020		0,08	0,0016
A18	A[7]	Lastratura	Saldatura		20000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,000	22,5	1	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0020		0,08	0,0016
A19	A[7]	Lastratura	Saldatura		20000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,000	22,5	1	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0020		0,08	0,0016
A20	A[7]	Lastratura	Saldatura		35000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,750	22,5	1,5	0,053
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0035		0,08	0,0028
A21	A[7]	Lastratura	Saldatura		20000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,000	22,5	1	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0020		0,08	0,0016

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
A22	A[7]	Lastratura	Saldatura		25000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,250	22,5	0,8	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0025		0,08	0,0020
A23	A[7]	Lastratura	Saldatura		25000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,250	22,5	0,8	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0025		0,08	0,0020
A24	A[7]	Lastratura	Saldatura		25000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,250	22,5	0,8	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0025		0,08	0,0020
A25	A[7]	Lastratura	Saldatura		25000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,250	22,5	0,8	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0025		0,08	0,0020
A26	A[7] Nota[a]	Lastratura	Discatura con levigatrice orbitale		20000		Polveri totali	50	1,000	22,5	2,5	0,050
A27	A[7] Nota[a]	Lastratura	Discatura con levigatrice orbitale		20000		Polveri totali	50	1,000	22,5	2,5	0,050
A28	A[7]	Lastratura	Saldatura		20000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,000	22,5	1	0,020
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0020		0,08	0,0016

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
A29	A[7] Nota[a]	Lastratura	Saldatura		20000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,000	22,5	1	0,020
							IPA Nota[h]	0,1	0,0020		0,08	0,0016
A30	A[7] Nota[a]	Lastratura	Saldatura		20000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,000	22,5	1	0,020
							IPA Nota[h]	0,1	0,0020		0,08	0,0016
Impianto di Cataforesi												
S01	E Nota[a]	Cataforesi – Fase 1	Pretratt. Olpidurr/sgrass.		10330		Na_2O	5	0,052	22,5	0,5	0,005
S02	E Nota[a]	Cataforesi – Fase 2	Pretratt. Olpidurr/lavag.		8800 Nota[f]		Na_2O	5	0,044	22,5	0,1	0,001
S03	E Nota[a]	Cataforesi – Fase 3	Pretratt. Olpidurr/att. Fosf.		6700 Nota[f]		PO_4^{---}	5	0,034	22,5	3,6	0,024
S04	E Nota[a]	Cataforesi – Fase 4	Pretratt. Olpidurr/lavag.		6600 Nota[f]		PO_4^{---}	5	0,033	22,5	1,8	0,012
S05	E Nota[a]	Cataforesi – Fase 5	Pretratt. Olpidurr/soff.		16800 Nota[f]		PO_4^{---}	5	0,084	22,5	0,4	0,007
S06	E Nota[a]	Cataforesi – Fase 9	Vernic. Olpidurr/immersione		4300 Nota[f]		COV (come C) Nota[e]	75	0,323	22,5	65	0,280
							POLVERI Nota[c]	3	0,013		0,4	0,002
S07	E Nota[a]	Cataforesi – Fase 9	Vernic. Olpidurr/soffiat.		14200		COV (come C) Nota [e]	75	1,065	22,5	5	0,071
S08	E	Cataforesi –	Cottura tunnel forno		3450	Emissioni convogliate al post-combustore						

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
	Nota[a]	Fase 10	1^ zona									
S09	E Nota[a]	Cataforesi – Fase 10	Cottura tunnel forno 2^ zona		3020							
S10	E Nota[a]	Cataforesi – Fase 11	Tunnel di raffreddamento		83860		COV(come C) Nota[e]	50	4,193	22,5	5	0,419
S11	E Nota[a]	Lastratura	Saldatura		35450 Nota[f]		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,773	22,5	3	0,106
							IPA Nota[h]	0,1	0,0035		0,08	0,0028
S12	E Nota[a]	Lastratura	Saldatura		25000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,250	22,5	3	0,075
							IPA Nota[h]	0,1	0,0025		0,08	0,0020
S13	E Nota[a]	Lastratura	Saldatura		9250 Nota[f]		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,463	22,5	3	0,028
							IPA Nota[h]	0,1	0,0009		0,08	0,0007
S14	E Nota[a]	Lastratura	Saldatura		6150 Nota[f]		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,308	22,5	3	0,018
							IPA Nota[h]	0,1	0,0006		0,08	0,0005

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
S17	E	Lastratura	Saldatura		15600		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,780	22,5	3	0,047
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0016		0,08	0,0012
S18	E	Lastratura	Saldatura		11140		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,557	22,5	3	0,033
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0011		0,08	0,0009
S19	E	Lastratura	Saldatura		15650		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,783	22,5	3	0,047
	Nota[a]				Nota[f]		IPA Nota[h]	0,1	0,0016		0,08	0,0013
S20	E	Lastratura	Saldatura		17730		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,887	22,5	3	0,053
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0018		0,08	0,0014
S21	E	Lastratura	Saldatura		3700		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,185	22,5	3	0,011
	Nota[a]				Nota[f]		IPA Nota[h]	0,1	0,0004		0,08	0,0003
S22	E	Lastratura	Saldatura		16590		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,830	22,5	3	0,050
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0017		0,08	0,0013

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
S23	E	Lastratura	Saldatura		3400		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,170	22,5	3	0,010
	Nota[a]				Nota[f]		IPA Nota[h]	0,1	0,0003		0,08	0,0003
S25	E	Lastratura	Saldatura		4000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,200	22,5	3	0,012
	Nota[a]				Nota[f]		IPA Nota[h]	0,1	0,0004		0,08	0,0003
S26	E Nota[a]	Lastratura	Lavaggio ad immersione "Silvi"		3980 Nota[f]		Na_20	5	0,020	22,5	0,3	0,001
S27	E Nota[a]	Lastratura	Lavaggio a coclea "Silvi"		1616		Na_20	5	0,008	22,5	0,3	0,0005
S28	E Nota[a]	Lastratura	Lavaggio a coclea "Silvi"		8100 Nota[f]		Na_20	5	0,041	22,5	0,3	0,002
S29	E Nota[a]	Lastratura	Lavaggio "Colubra"		3350 Nota[f]		Na_20	5	0,017	22,5	0,3	0,001
S30	E Nota[a]	Lastratura	Lavaggio "Colubra"		6000 Nota[f]		Na_20	5	0,030	22,5	0,3	0,002
S32	E	Lastratura	Saldatura		2100 Nota[f]		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,105	22,5	3	0,006
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0002		0,08	0,0002
S34	E	Lastratura	Saldatura		6000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,300	22,5	3	0,018
	Nota[a]						IPA Nota[h]	0,1	0,0006		0,08	0,0005

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
S35	E Nota[a]	Lastratura	Saldatura		20250 Nota[f]		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	1,013	22,5	3	0,061
							IPA Nota[h]	0,1	0,0020		0,08	0,0016
S36	E Nota[a]	Lastratura	Saldatura		9500 Nota[f]		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,475	22,5	3	0,029
							IPA Nota[h]	0,1	0,0010		0,08	0,0008
S37	E Nota[a]	Lastratura	Saldatura		16850 Nota[f]		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,843	22,5	3	0,051
							IPA Nota[h]	0,1	0,0017		0,08	0,0013
S52	E Nota[a]	Cataforesi - Post combustore	Postcombust. (vern.cataf. part. vari)	32	8300 Nota[f]		COV (come C) Nota[d]	50	0,415	22,5	40	0,332
Impianto di Verniciatura scocche												
NV1	A Nota[a]	Pretrattamento (1)	DEOSSIDAZIONE MANUALE		14000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV2	A Nota[a]	Pretrattamento (1)	BONDERIZZAZIONE LINEA A		12000		PO_4^{---}	5	0,060	22,5	3	0,036
NV3	A Nota[a]	Pretrattamento (1)	BONDERIZZAZIONE LINEA B		12500 Nota[f]		PO_4^{---}	5	0,063	22,5	3	0,0375
NV4	A Nota[a]	Pretrattamento (1)	BONDERIZZAZIONE LINEA A		12000		PO_4^{---}	5	0,060	22,5	3	0,036
NV5	A Nota[a]	Pretrattamento (1)	BONDERIZZAZIONE LINEA B		14500 Nota[f]		PO_4^{---}	5	0,073	22,5	3	0,044
NV6	A Nota[a]	Pretrattamento (1)	BONDERIZZAZIONE LINEA A		12000		PO_4^{---}	5	0,060	22,5	3	0,036

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
NV7	A Nota[a]	Pretrattamento (1)	BONDERIZZAZIONE LINEA B		12000		PO_4^{---}	5	0,060	22,5	3	0,036
NV8	A Nota[a]	Pretrattamento (1)	BONDERIZZAZIONE LINEA A		12000		PO_4^{---}	5	0,060	22,5	3	0,036
NV9	A Nota[a]	Pretrattamento (1)	BONDERIZZAZIONE LINEA B		12000		PO_4^{---}	5	0,060	22,5	3	0,036
NV10	A Nota[a]	Pretrattamento (1)	BONDERIZZAZIONE LINEA A		12000		PO_4^{---}	5	0,060	22,5	3	0,036
NV11	A Nota[a]	Pretrattamento (1)	BONDERIZZAZIONE LINEA B		12000		PO_4^{---}	5	0,060	22,5	3	0,036
NV12	A Nota[a]	Cataforesi (2)	CATAFORESI LINEA A TUNNEL DI APPLICAZIONE E LAVAGGIO		16000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV13	A Nota[a]	Cataforesi (2)	CATAFORESI LINEA B TUNNEL DI APPLICAZIONE E LAVAGGIO		16000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV14	A Nota[a]	Cataforesi (2)	CATAFORESI LINEA A TUNNEL DI APPLICAZIONE E LAVAGGIO		16000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV15	A Nota[a]	Cataforesi (2)	CATAFORESI LINEA B TUNNEL DI APPLICAZIONE E LAVAGGIO		16000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV16	A Nota[a]	Cataforesi (2)	CATAFORESI LINEA A TUNNEL DI APPLICAZIONE E LAVAGGIO		500		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV17	A Nota[a]	Cataforesi (2)	CATAFORESI LINEA B TUNNEL DI APPLICAZIONE E LAVAGGIO		500		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
NV18	A Nota[a]	Cataforesi (2)	CATAFORESI LINEA A-B TUNNEL DI COLLEGAMENTO CON FORNI		45000 Nota[f]		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV31	A Nota[a]	Cataforesi (2)	CATAFORESI LINEA A-A TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV32	A Nota[a]	Cataforesi (2)	CATAFORESI LINEA A-A TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV33	A Nota[a]	Cataforesi (2)	CATAFORESI LINEA A-A TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV34	A Nota[a]	Cataforesi (2)	CATAFORESI LINEA A-A TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV35	A Nota[a]	Cataforesi (2)	CATAFORESI LINEA B-A TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV36	A Nota[a]	Cataforesi (2)	CATAFORESI LINEA B-A TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV37	A Nota[a]	Cataforesi (2)	CATAFORESI LINEA B-A TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV38	A Nota[a]	Cataforesi (2)	CATAFORESI LINEA B-A TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV39	A Nota[a]	Applicazione protettivo sottoscocca (4)	CABINA APPLICAZIONE PVC (ANTIROMBO) LINEA A	1	190.000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
							POLVERI Nota[c]	3	0,570	22,5	2,4	0,456
NV40	A Nota[a]	Applicazione protettivo sottoscocca (4)	CABINA APPLICAZIONE PVC (ANTIROMBO) LINEA B	2	190.000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
							POLVERI Nota[c]	3	0,570	22,5	2,4	0,456

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
NV53	A Nota[a]	Applicazione protettivo sottoscocca (4)	CABINA APPLICAZIONE PVC TUNNEL RAFFREDDAMENTO LINEA A		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV54	A Nota[a]	Applicazione protettivo sottoscocca (4)	CABINA APPLICAZIONE PVC TUNNEL RAFFREDDAMENTO LINEA A		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV55	A Nota[a]	Applicazione protettivo sottoscocca (4)	CABINA APPLICAZIONE PVC TUNNEL RAFFREDDAMENTO LINEA B		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV56	A Nota[a]	Applicazione protettivo sottoscocca (4)	CABINA APPLICAZIONE PVC TUNNEL RAFFREDDAMENTO LINEA B		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV57	A Nota[a]	Applicazione protettivo sottoscocca (4)	CABINA APPLICAZIONE PVC TUNNEL RAFFREDDAMENTO LINEA A		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV58	A Nota[a]	Applicazione protettivo sottoscocca (4)	CABINA APPLICAZIONE PVC TUNNEL RAFFREDDAMENTO LINEA A		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV59	A Nota[a]	Applicazione protettivo sottoscocca (4)	CABINA APPLICAZIONE PVC TUNNEL RAFFREDDAMENTO LINEA B		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV60	A Nota[a]	Applicazione protettivo sottoscocca (4)	CABINA APPLICAZIONE PVC TUNNEL RAFFREDDAMENTO LINEA B		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
NV61	A Nota[a]	Applicazione protettivo sottoscocca (4)	CABINA TRATTAMENTO ANTIRUMORE SCATOLATI LINEA A	3	60000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
							ISOCIANATI	5	0,300	22,5	0,1	0,006
NV62	A Nota[a]	Applicazione protettivo sottoscocca (4)	CABINA TRATTAMENTO ANTIRUMORE SCATOLATI LINEA B	4	60000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
							ISOCIANATI	5	0,300	22,5	0,1	0,006
NV63	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 1		600		NOx	250	0,150	22,5	110	0,066
NV64	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 1		600		NOx	250	0,150	22,5	110	0,066
NV65	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 1		500		NOx	250	0,125	22,5	110	0,055
NV66	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 1		500		NOx	250	0,125	22,5	110	0,055
NV69	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO C. SMALTO LINEA 1		500		NOx	250	0,125	22,5	110	0,055
NV70	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 1		500		NOx	250	0,125	22,5	110	0,055
NV73	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 2		600		NOx	250	0,150	22,5	110	0,066
NV74	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 2		600		NOx	250	0,150	22,5	110	0,066
NV75	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 2		500		NOx	250	0,125	22,5	110	0,055
NV76	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 2		500		NOx	250	0,125	22,5	110	0,055

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
NV79	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 2		500		NOx	250	0,125	22,5	110	0,055
NV80	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 2		500		NOx	250	0,125	22,5	110	0,055
NV83	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 3		600		NOx	250	0,150	22,5	110	0,066
NV84	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 3		600		NOx	250	0,150	22,5	110	0,066
NV85	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 3		500		NOx	250	0,125	22,5	110	0,055
NV86	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 3		500		NOx	250	0,125	22,5	110	0,055
NV89	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 3		500		NOx	250	0,125	22,5	110	0,055
NV90	A Nota[a]	Smalto (6)	BRUCIATORI FORNO COTTURA SMALTO LINEA 3		500		NOx	250	0,125	22,5	110	0,055
NV93	A Nota[a]	Smalto (6)	FORNO COTTURA SMALTO LINEA 1 TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
NV94	A Nota[a]	Smalto (6)	FORNO COTTURA SMALTO LINEA 1 TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV95	A Nota[a]	Smalto (6)	FORNO COTTURA SMALTO LINEA 2 TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		30000 Nota[f]		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV96	A Nota[a]	Smalto (6)	FORNO COTTURA SMALTO LINEA 2 TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV97	A Nota[a]	Smalto (6)	FORNO COTTURA SMALTO LINEA 3 TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV98	A Nota[a]	Smalto (6)	FORNO COTTURA SMALTO LINEA 3 TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV99	A Nota[a]	Smalto (6)	FORNO COTTURA SMALTO LINEA 1 TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV100	A Nota[a]	Smalto (6)	FORNO COTTURA SMALTO LINEA 1 TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
NV101	A Nota[a]	Smalto (6)	FORNO COTTURA SMALTO LINEA 2 TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV102	A Nota[a]	Smalto (6)	FORNO COTTURA SMALTO LINEA 2 TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV103	A Nota[a]	Smalto (6)	FORNO COTTURA SMALTO LINEA 3 TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV104	A Nota[a]	Smalto (6)	FORNO COTTURA SMALTO LINEA 3 TUNNEL DI RAFFREDDAMENTO		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV105	A Nota[a]	Olio ceroso (8)	CABINA APPLICAZIONE OLIO CEROSO LINEA A (CRYLAGARD)	5	200000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV106	A Nota[a]	Olio ceroso (8)	CABINA APPLICAZIONE OLIO CEROSO LINEA B (CRYLAGARD)	6	200000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV107	A Nota[a]	Ritocchi scocche (7)	BRUCIATORI FORNO COTTURA RITOCCHI		600		NOx	250	0,150	22,5	110	0,066
NV108	A Nota[a]	Ritocchi scocche (7)	BRUCIATORI FORNO COTTURA RITOCCHI		500		NOx	250	0,125	22,5	110	0,055
NV110	A Nota[a]	Ritocchi scocche (7)	BRUCIATORI FORNO COTTURA RITOCCHI		500		NOx	250	0,125	22,5	110	0,055
NV112	A Nota[a]	Ritocchi scocche (7)	RAFFREDDATORI FORNO COTTURA RITOCCHI		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
NV113	A Nota[a]	Ritocchi scocche (7)	RAFFREDDATORI FORNO COTTURA RITOCCHI		25000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV117	A Nota[a]	Ritocchi scocche (7)	RAFFREDAMENTO MATERIALE ANTIVIBRANTE (KELLER)		35000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV121	A Nota[a]	Ritocchi scocche (7)	RAFFREDAMENTO MATERIALE ANTIVIBRANTE (KELLER)		35000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV122	A Nota[a]		LAVAGGIO SKIDS		8000		Vapore Acqueo	-	-	22,5	-	-
NV123	A Nota[a]	Postcombustore	POSTCOMBUSTORE	7	330000		COV(come C) Nota[b]	50 Nota[d]	16,500	22,5	30	9,900
NV123	A Nota[a]	Fondo (5)	CABINA APPLICAZIONE FONDO LINEA A	8	662000		POLVERI Nota[c]	3	1,986	22,5	2,4	1,589
							COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV123	A Nota[a]	Fondo (5)	CABINA APPLICAZIONE FONDO LINEA B	9	662000		POLVERI Nota[c]	3	1,986	22,5	2,4	1,589
							COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV123	A Nota[a]	Smalto (6)	CABINA SMALTO 1	10	1200000		POLVERI Nota[c]	3	3,600	22,5	2,4	2,880
							COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV123	A Nota[a]	Smalto (6)	CABINA SMALTO 2	11	1200000		POLVERI Nota[c]	3	3,600	22,5	2,4	2,880
							COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
NV123	A Nota[a]	Smalto (6)	CABINA SMALTO 3	12	1200000		POLVERI Nota[c]	3	3,600	22,5	2,4	2,880
							COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV123	A Nota[a]	Ritocchi scocche (7)	CABINA RITOCCHI	13	600000		POLVERI Nota[c]	3	1,800	22,5	2,4	1,440
							COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV124	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA A-A		240		NOx	250	0,060	22,5	110	0,026
NV125	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA A-A		250		NOx	250	0,063	22,5	110	0,028
NV126	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA A-A		305		NOx	250	0,076	22,5	110	0,034
NV127	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA A-A		310		NOx	250	0,078	22,5	110	0,034
NV128	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA A-A		255		NOx	250	0,064	22,5	110	0,028
NV129	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA A-A		235		NOx	250	0,059	22,5	110	0,026
NV130	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA A-A		240		NOx	250	0,060	22,5	110	0,026
NV131	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA A-A		230		NOx	250	0,058	22,5	110	0,025

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
NV132	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA A-A		240		NOx	250	0,060	22,5	110	0,026
NV133	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA A-A		235		NOx	250	0,059	22,5	110	0,026
NV134	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA A-A		290		NOx	250	0,073	22,5	110	0,032
NV135	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA A-A		300		NOx	250	0,075	22,5	110	0,033
NV136	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA B-A		345		NOx	250	0,086	22,5	110	0,038
NV137	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA B-A		395		NOx	250	0,099	22,5	110	0,043
NV138	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA B-A		415		NOx	250	0,104	22,5	110	0,046
NV139	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA B-A		410		NOx	250	0,103	22,5	110	0,045
NV140	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA B-A		235		NOx	250	0,059	22,5	110	0,026

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
NV141	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA B-A		235		NOx	250	0,059	22,5	110	0,026
NV142	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA B-A		260		NOx	250	0,065	22,5	110	0,029
NV143	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA B-A		250		NOx	250	0,063	22,5	110	0,028
NV144	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA B-A		310		NOx	250	0,078	22,5	110	0,034
NV145	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA B-A		295		NOx	250	0,074	22,5	110	0,032
NV146	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA B-A		290		NOx	250	0,073	22,5	110	0,032
NV147	A Nota[a]	Fondo (5)	BRUCIATORE FORNO COTTURA FONDO LINEA B-A		285		NOx	250	0,071	22,5	110	0,031
NV148	A Nota[a]	Applicazione protettivo sottoscocca (4)	FOSSA VASCA RICIRCOLO ACQUE CABINA PVC		3980		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV149	A Nota[a]	Olio ceroso (8)	FOSSA VASCA RICIRCOLO ACQUE CABINA OLIO CEROSO		3980		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
NV150	A Nota[a]	Ritocchi scocche (7)	BOX PICCOLI RITOCCHI	14	20300		POLVERI Nota[c]	3	0,061	22,5	2,4	0,049
							COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
NV151	A Nota[a]	Ritocchi scocche (7)	BOX RITOCCHI	15	78000		POLVERI Nota[c]	3	0,234	22,5	2,4	0,187
							COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
F44	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	ZONA RITOCCHI VERNICI		3350		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
F45	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	ZONA RITOCCHI VERNICI		3350		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
F48	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	GRANDI RITOCCHI VERNICIATURA HOSPITAL RAFFREDDATORE		28800		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
F49	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	GRANDI RITOCCHI VERNICIATURA HOSPITAL RAFFREDDATORE		3760		NOx	250	0,940	22,5	110	0,414
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F50	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	GRANDI RITOCCHI VERNICIATURA HOSPITAL FORNO ESSICAZIONE		2300		NOx	250	0,575	22,5	110	0,253
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F51	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	GRANDI RITOCCHI VERNICIATURA HOSPITAL FORNO ESSICAZIONE		5700		NOx	250	1,425	22,5	110	0,627
							COV Nota[b]	-	-		-	-

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
F52	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	GRANDI RITOCCHI VERNICIATURA HOSPITAL FORNO ESSICAZIONE		6900		NOx	250	1,725	22,5	110	0,759
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F53	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	GRANDI RITOCCHI VERNICIATURA HOSPITAL FORNO ESSICAZIONE		300		NOx	250	0,075	22,5	110	0,033
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F54	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	GRANDI RITOCCHI VERNICIATURA HOSPITAL FORNO ESSICAZIONE		5250		NOx	250	1,313	22,5	110	0,578
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F55	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	GRANDI RITOCCHI VERNICIATURA HOSPITAL FORNO ESSICAZIONE		1180		NOx	250	0,295	22,5	110	0,130
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F56	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	GRANDI RITOCCHI VERNICIATURA HOSPITAL APPASSIMENTO	16	6400		NOx	250	1,600	22,5	110	0,704
							POLVERI Nota[c]	3	0,019		2,4	0,015
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F79	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	CABINA APPLICAZIONE CERA PROTETTIVA	17	28300		POLVERI Nota[c]	3	0,085	22,5	2,4	0,068
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F80	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	CABINA APPLICAZIONE CERA PROTETTIVA	18	26300		POLVERI Nota[c]	3	0,079	22,5	2,4	0,063
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F81	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	CABINA APPLICAZIONE CERA PROTETTIVA	19	23700		POLVERI Nota[c]	3	0,071	22,5	2,4	0,057
							COV Nota[b]	-	-		-	-

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
F82	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	CABINA APPLICAZIONE CERA PROTETTIVA	20	23700		POLVERI Nota[c]	3	0,071	22,5	2,4	0,057
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F103	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	CABINE PICCOLI RITOCCHI	21	36000		POLVERI Nota[c]	3	0,108	22,5	2,4	0,086
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F104	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	CABINE PICCOLI RITOCCHI	22	36000		POLVERI Nota[c]	3	0,108	22,5	2,4	0,086
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F105	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	CABINE PICCOLI RITOCCHI	23	36000		POLVERI Nota[c]	3	0,108	22,5	2,4	0,086
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F106	A Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	CABINE PICCOLI RITOCCHI	24	36000		POLVERI Nota[c]	3	0,108	22,5	2,4	0,086
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F133	A Nota[a]	Verniciatura	SPRUZZATURA PROTETTIVO SCATOLATI		18000		POLVERI Nota[c]	3	0,054	22,5	2,4	0,043
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F139	A[1] Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	Ritocchi di verniciatura	25	43500		POLVERI Nota[c]	3	0,131	22,5	2,4	0,104
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F140	A[1] Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	Ritocchi di verniciatura	26	43500		POLVERI Nota[c]	3	0,131	22,5	2,4	0,104
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F141	A[1] Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	Ritocchi di verniciatura	27	43500		POLVERI Nota[c]	3	0,131	22,5	2,4	0,104
							COV Nota[b]	-	-		-	-

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
F142	A[2] Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	Box ritocchi vernici	28	46000		POLVERI Nota[c]	3	0,138	22,5	2,4	0,110
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F143	A[2] Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	Box ritocchi vernici	29	46000		POLVERI Nota[c]	3	0,138	22,5	2,4	0,110
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F144	A[2] Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	Box ritocchi vernici	30	46000		POLVERI Nota[c]	3	0,138	22,5	2,4	0,110
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F145	A[2] Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	Cabina ritocchi	31	46000		POLVERI Nota[c]	3	0,138	22,5	2,4	0,110
							COV Nota[b]	-	-		-	-
F146	A[2] Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	Cottura ritocchi vernici		15000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
F147	A[2] Nota[a]	Ritocchi vetture e pellicolatura (9)	Cottura ritocchi vernici		15000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
-	A*	Smalto (6)	SCAMBIATORE TERMICO (BRUCIATORE) ALIMENTATO A METANO									
-	A*	Smalto (6)	SCAMBIATORE TERMICO (BRUCIATORE) ALIMENTATO A METANO									
NV152	A[5] Nota[a]	Cataforesi (2)	Revisione scocche		1250		POLVERI Nota[c]	3	0,004	22,5	2,4	0,003
NV153	-	Fondo (5)	Box ritocchi di vernice di fondo "wash primer"	33	35000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-
							POLVERI Nota[c]	3	0,105		2,4	0,084
NV154	-	Smalto (6)	Mini centrale vernici		2000		COV Nota[b]	-	-	22,5	-	-

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
Impianto di Montaggio												
F117	A Nota[a]	Montaggio	Asciugatura acqua		7500		Vapore acqueo	-	-	22,5	-	-
F68	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		2100		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
F69	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		3300		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
F70	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		2950		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
F71	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		2100		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
F84	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		7850		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
F91	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		54000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
F92	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		36000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
F97	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		2000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
F107	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		1200		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
F108	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		1200		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
F115	A Nota[a]	Montaggio	ASCIUGATURA ACQUA		5000		Vapore acqueo	-	-	22,5	-	-
F116	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		1200		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
F137	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		15000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
GR2	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		18000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C25	A	Montaggio	Gas di scarico vetture		85000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
	Nota[a]											
C26	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		85000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C30	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		45000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C31	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		45000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C32	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		45000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C33	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C34	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C35	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C36	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C37	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C38	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C39	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C40	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		30000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C41	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C42	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C43	A[2]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
	Nota[a]											
C44	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C45	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C46	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C47	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
P1	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		90000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
P2	A[2] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		35000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
F25	A Nota[a]	Montaggio	Saldatura		2750		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,138	22,5	3	0,008
							IPA Nota[h]	0,1	0,0003		0,08	0,0002
F27	A Nota[a]	Montaggio	Saldatura		16000		Polveri totali comprese le nebbie oleose	50	0,800	22,5	3	0,048
							IPA Nota[h]	0,1	0,0016		0,08	0,0013
C7	A[3] Nota[a]	Montaggio	Ricarica batterie carrelli		20000		H_2SO_4	2	0,040	22,5	0,9	0,018
C8	A[3] Nota[a]	Montaggio	Ricarica batterie carrelli		20000		H_2SO_4	2	0,040	22,5	0,9	0,018
C9	A[3] Nota[a]	Montaggio	Ricarica batterie carrelli		25000		H_2SO_4	2	0,050	22,5	0,9	0,023
R3	A Nota[a]	Montaggio	Ricarica batterie carrelli		12000		H_2SO_4	2	0,024	22,5	0,9	0,011

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
R4	A Nota[a]	Montaggio	Ricarica batterie carrelli		14500 Nota[f]		H_2SO_4	2	0,029	22,5	0,9	0,013
Q20	A Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		930		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
VF1	A Nota[a]	Stabilimento	Motopompa antincendio (Imp. emergenza e sicurezza)		n.d.		CO	-	n.d.	n.d.	-	-
							NO_X	-	n.d.		-	-
							SOX	-	n.d.		-	-
							Polveri	-	n.d.		-	-
C48	A[7] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C49	A[7] Nota[a]	Montaggio	Gas di scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C50	A[7] Nota[a]	Montaggio	Gas scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C51	A[7] Nota[a]	Montaggio	Gas scarico vetture		60000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C52	A[7] Nota[a]	Montaggio	Erogazione fluidi di 1^ dotazione		35000		COV (come C)	15	0,525	22,5	15	0,525
C53	A[7] Nota[a]	Montaggio	Erogazione fluidi di 1^ dotazione		35000		COV (come C)	15	0,525	22,5	15	0,525
C54	A[7]	Montaggio	Gas scarico vetture		30000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
	Nota[a]											
C55	A[7] Nota[a]	Montaggio	Gas scarico vetture		5000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
C56	A[7] Nota[a]	Montaggio	Gas scarico vetture		5000		Nota[g]	-	-	22,5	-	-
AGR		Montaggio	Aspirazione carica condizionatori		20000		COV (come C)	20	0,4	22,5	20	0,4
M18		Montaggio	Gas scarico vetture		60000		Nota[g]			22,5		
M19		Montaggio	Gas scarico vetture		50000		Nota[g]			22,5		
M20		Montaggio	Gas scarico vetture		60000		Nota[g]			22,5		
M21		Montaggio	Aspirazione carica condizionatori	34	25000		COV (come C)	25	0,625	22,5	20	0,5
M22		Montaggio	Erogazione fluidi di 1^ dotazione	35	25000		COV (come C)	18,75	0.469	22,5	15	0.375
M23		Montaggio	Erogazione fluidi di 1^ dotazione backup	36	25000		COV (come C)	18,75	0.469	22,5	15	0.375
M24		Montaggio	Erogazione fluidi di 1^ dotazione	37	30000		COV (come C)	18,75	0.563	22,5	15	0.450

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
M25		Montaggio	Erogazione fluidi di 1^ dotazione	38	60000		COV (come C)	18,75	1,125	22,5	15	0,9
F148		Montaggio	Gas scarico vetture		60000		Nota[g]			22,5		
F149		Montaggio	Gas scarico vetture		60000		Nota[g]			22,5		
F150		Montaggio	Gas scarico vetture		40000		Nota[g]			22,5		
F151		Montaggio	Gas scarico vetture		60000		Nota[g]			22,5		
F152		Montaggio	Gas scarico vetture		40000		Nota[g]			22,5		
F153		Montaggio	Gas scarico vetture		55000		Nota[g]			22,5		
F154		Montaggio	Gas scarico vetture		50000		Nota[g]			22,5		
F155		Montaggio	Gas scarico vetture		50000		Nota[g]			22,5		
F156		Montaggio	Gas scarico vetture		50000		Nota[g]			22,5		
F157		Montaggio	Gas scarico vetture		50000		Nota[g]			22,5		
F158		Montaggio	Gas scarico vetture		50000		Nota[g]			22,5		
Impianto di Stampaggio plastica												
S1 (oggi SP1)	A[8]	Stampaggio Plastica	Stampaggio iniezione (plastica)	I	5000		COV (come C)	13	0,065	22,5	13	0,065
	Nota[a]						Polveri totali	50	0,250		5	0,025

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
S2 (oggi SP2)	A[8] Nota[a]	Stampaggio Plastica	Stampaggio iniezione (plastica)	II	9000		COV (come C)	13	0,117	22,5	13	0,117
							Polveri totali	50	0,450		5	0,045
S3 (oggi SP3)	A[8] Nota[a]	Stampaggio Plastica	Stampaggio iniezione (plastica)	III	4000		COV (come C)	13	0,052	22,5	13	0,052
							Polveri totali	50	0,200		5	0,020
S4 (oggi SP4)	A[8] Nota[a]	Stampaggio Plastica	Stampaggio iniezione (plastica)	IV	7000		COV (come C)	13	0,091	22,5	13	0,091
							Polveri totali	50	0,350		5	0,035
S5 (oggi SP5)	A[8] Nota[a]	Stampaggio Plastica	Stampaggio iniezione (plastica)	V	9000		COV (come C)	13	0,117	22,5	13	0,117
							Polveri totali	50	0,450		5	0,045
S6 (oggi SP6)	A[8] Nota[a]	Stampaggio Plastica	Tranciatura laser (plastica)	VI	4000		COV (come C)	21	0,084	22,5	21	0,084
							Polveri totali	50	0200		5	0,020
S7 (oggi SP7)	A[8] Nota[a]	Stampaggio Plastica	Tranciatura laser (plastica)	VII	5500		COV (come C)	27	0,149	22,5	27	0,149
							Polveri totali	50	0,275		5	0,028
S9 (oggi SP9)	A[8] Nota[a]	Stampaggio Plastica	Saldatura (plastica)	IX	16000 Nota[f]		COV (come C)	13	0,208	22,5	13	0,208
							Polveri totali	50	0,800		5	0,080
SP10	-	Stampaggio Plastica	Trafilatura	X	3000		COV (come C)	20	0,060	22,5	16	0,048
							Polveri totali	10	0,030		8	0,024
SP11		Stampaggio Plastica	Tampografia	XI	2400		COV (come C)	21	0,050	22,5	16,8	0,040
SP12		Stampaggio Plastica	Stampaggio iniezione (plastica)	XII	7000		COV (come C)	13	0,091	22,5	13	0,091
							Polveri totali	50	0,350		5	0,035

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
Impianto di Verniciatura paraurti												
B01	A[9] Nota[a]	Power wash	Impianto di lavaggio paraurti			24000	Composti del fosforo PO_4^{---}	5	0,120	24	4	0,096
B02	A[9] Nota[a]	Forno asciugatura	Forno di asciugatura			3000	Composti del fosforo PO_4^{---}	5	0,015	24	4	0,012
B03	A[9] Nota[a]		Gruppo di riscaldo			500	NO_2	250	0,125	24	200	0,100
B04	A[9] Nota[a]		Gruppo di riscaldo			500	NO_2	250	0,125	24	200	0,100
B05	A[9] Nota[a]		Raffreddamento forni di asciugatura			20000	Composti del fosforo PO_4^{---}	5	0,100	24	4	0,080
B06	A[9] Nota[a]	Flammatura	Cabina di flammatura			40000	COV (come C)	5	0,200	24	4	0,160
B07	A[9] Nota[a]	Forno Primer	Gruppo di riscaldo			500	NO_2	250	0,125	24	200	0,100
B08	A[9] Nota[a]		Gruppo di riscaldo			500	NO_2	250	0,125	24	200	0,100
B09	A[9] Nota[a] Nota[a]		Raffreddamento forni di primer			20000	COV (come C) Nota [e]	50	1,000	24	40	0,800
B12	A[9] Nota[a]	Forno asciugatura base	Raffreddamento forni base			15000	COV (come C) Nota [e]	50	0,750	24	40	0,600

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
B17	A[9] Nota[a]	Ispezione finale	Box lucidatura e ritocchi	A		30000	COV (come C) Nota [e]	75	2,250	24	60	1,800
							Polveri totali Nota [c]	3	0,090	24	2,4	0,072
B18	A[9] Nota[a]		Box lucidatura e ispezione	A		40000	COV (come C) Nota [e]	75	3,000	24	60	2,4
							Polveri totali Nota [c]	3	0,120	24	2,4	0,096
B19	A[9] Nota[a]	Centrale vernici e mini centrali	Centrale vernici			100.000	COV (come C)	5	0,500	24	4	0,400
B20	A[9] Nota[a]		Magazzino vernici			40.000	COV (come C)	5	0,200	24	4	0,160
B21	A[9] Nota[a]		Centrale solventi			10.000	COV (come C)	30	0,300	24	24	0,240
B22	A[9] Nota[a]		Mini centrale vernici			12.000	COV (come C)	20	0,240	24	16	0,192
B23 (emergenza)	A9 Nota[a]		Mini centrale vernici			Tiraggio naturale	COV (come C)			24		
B24	A9 Nota[a]	Laboratorio chimico	Cabina spruzzatura	A		3.000	Polveri totali Nota [c]	3	0,009	24	2,4	0,007
							COV (come C) Nota [e]	75	0,225	24	60	0,180
B25	A9Nota[a]		Forno asciugatura			4.000	COV (come C) Nota [e]	50	0,200	24	40	0,160

Ditta richiedente FCA Italy G.Vico Plant	Sito di Pomigliano D'Arco

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
B26	A9 Nota[a]		Fornetto asciugatura			2500	COV (come C) Nota [e]	50	0,125	24	40	0,100
B27	A9 Nota[a]	Attività accessorie	Zona Lavapezzi			1000	COV (come C) Nota [e]	75	0,075	24	60	0,060
B28	A9 Nota[a]		Impianto lavaggio skid			10000	Polveri totali	5	0,050	24	4	0,040
							Acqua nebulizzata	Non applicabile				
B29	A9 Nota[a]	Primer, Smalto Base , Trasparente	Vascone sottocabine			12500 Nota[f]	COV (come C) Nota [e]	75	0,938	24	60	0,750
B30	A9 Nota[a]	Primer Forno Primer Smalto Base Forno Asciugatura Base Trasparente Forno cottura trasparente	Postcombustore	B/C		17600 Nota[f]	COV (come C) Nota [e] Polveri totali Nota [c]	50 Nota [d] 3	0,880 0,053	24	40 2,4	0,704 0,042
B31		Mini centrali	Mini centrale vernici			4.000	COV (come C)	20	0,240	24	16	0,192
B32			Mini centrale vernici			Tiraggio naturale	COV (come C)			24		

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino	Posiz. Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto / macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm³/h]		Inquinanti					
							Tipologia	Limiti[8]		Ore di funz	Dati emissivi	
					Autorizz.	Misur.		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
(emergenza)												
B33	]	Forno bases Trasparente Forno Trasparente	Impianto di postcombustione tipo TAR	D/C		10000	COV (come C) Polveri totali Nota [c]	20 Nota [d]	1,00 0,03	24	16 2,4	0,8 0,024

Nota[a] : alla voce "Posizione Amm.va", con la dicitura;

- "A" sono state indicate le emissioni autorizzate precedentemente con Decreto Dirigenziale n. 83 del 14/05/04 e in seguito confluite nel Decreto AIA .342 del 28/12/2012 ;
- "A*" sono state indicate le emissioni oggetto precedentemente di comunicazione di attività ad inquinamento atmosferico poco significativo ai sensi del D.P.R. 25 luglio 1991 e in seguito confluite nel Decreto AIA .342 del 28/12/2012;
- "A1" sono state indicate le emissioni derivanti precedentemente da modifica non sostanziale al Decreto Dirigenziale n. 83 del 14/05/04 (lettera prot. Pt07_006 del 02/08/07) e in seguito confluiti nel Decreto AIA .342 del 28/12/2012 ;
- "A2" sono state indicate le emissioni derivanti precedentemente da modifica non sostanziale al Decreto Dirigenziale n. 83 del 14/05/04 (lettera prot. Pt08_001 del 25/07/08) e in seguito confluite nel Decreto AIA .342 del 28/12/2012 ;
- "A3" sono state indicate le emissioni autorizzate derivanti precedentemente da comunicazione di variazione di titolarità (lettera prot. Pt09_008 del 05/11/2009, insourcing DHL S.p.A., comunicazione Regione prot. 2009.1027686 del 26/11/2009) e in seguito confluite nel Decreto AIA .342 del 28/12/2012 ;
- "A4" sono state indicate le emissioni derivanti precedentemente da comunicazione di variazione di titolarità (lettera del 28/08/2006, insourcing ASM S.p.A.) e in seguito confluite nel Decreto AIA .342 del 28/12/2012 ;
- "A5" sono state indicate le emissioni derivanti precedentemente da modifica non sostanziale al Decreto Dirigenziale n. 83 del 14/05/04 (lettera prot. Pt12_005 del 03.07.2012) e in seguito confluite nel Decreto AIA .342 del 28/12/2012;
- "A6" sono state indicate le emissioni derivanti precedentemente da comunicazione ai sensi del D.Lgs. 152/06 (lettera prot. Pt12_006 del 25.07.2012) e in seguito confluite nel Decreto AIA .342 del 28/12/2012;
- "A7" sono state indicate le emissioni autorizzate in capo a FIP con D.D. n. 128 del 18/05/2011 ed oggetto di volturazione a FCA Italy con D.D. n. 108/2015;
- "A8" sono state indicate le emissioni autorizzate in capo a FIP con D.D. n. 168 del 28/06/2011 e successiva modifica non sostanziale ed oggetto di volturazione a FCA Italy con D.D. n. 108/2015;

- "A9" sono state indicate le emissioni autorizzate in capo a FIP con D.D. n. 120 del 23/04/2012 ed oggetto di volturazione a FCA Italy con D.D. n. 10/2016;
- "E" sono state indicate le emissioni derivanti precedentemente da comunicazione di variazione di titolarità (lettera del 22/09/99 outsourcing Sistemi Sospensioni S.p.A. - lettera del 19/12/2008 insourcing Sistemi Sospensioni S.p.A.) e in seguito confluite nel Decreto AIA n. 342 del 28/12/2012.

Nota[b]: Trattasi di emissioni di COV così come definiti dal D.Lgs. 152/06 che ha sostituito il DM 44/04. I valori limite di emissione individuati dalla Tabella 2 dell'Appendice 1 della Tabella 1 della Parte III dell'Allegato III alla Parte quinta di detto Decreto, per l'attività di Rivestimento di autovetture nuove con soglia di consumo di solvente in tonnellate/anno > 15 e con soglia di produzione annuale del prodotto rivestito > 5000, sono espressi come fattore di emissione e sono pari a 60 g/m2. pertanto non sono indicati i valori di concentrazione dell'inquinante in emissione al camino.

Nota[c]: Negli impianti per la verniciatura in serie, inclusi gli impianti in cui si effettuano i trattamenti preliminari, delle carrozzerie degli autoveicoli e i componenti degli stessi, eccettuate le carrozzerie degli autobus, il valore limite di emissione per le Polveri è pari a 3 mg/Nm3. (rif. p.to 47 della Parte terza dell'Allegato I degli Allegati della Parte quinta del D.Lgs. 152/06).

Nota[d]: Negli impianti per la verniciatura in serie, inclusi gli impianti in cui si effettuano i trattamenti preliminari, delle carrozzerie degli autoveicoli e i componenti degli stessi, eccettuate le carrozzerie degli autobus, per gli essiccatori il valore di emissione per le sostanze organiche, espresse come carbonio organico totale è pari a 50 mg/Nm3. (rif. p.to 47 della Parte terza dell'Allegato I degli Allegati della Parte quinta del D.Lgs. 152/06).

Nota[e]: Trattasi di emissioni di COV così come definiti dal D.Lgs. 152/06 che ha sostituito il DM 44/04. I valori limite di emissione individuati dalla Tabella 1 della Parte III dell'Allegato III alla Parte quinta di detto Decreto, per l'attività "Altri rivestimenti compreso il rivestimento di metalli, plastica, tessili, tessuti, film e carta" con soglia di consumo di solvente in tonnellate anno >5 i valori limite (espressi in mg/Nm3) per le emissioni convogliate con soglia di consumo di solvente in tonnellate anno >15 sono pari a 50 per i processi di essiccazione e 75 per i processi di applicazione del rivestimento. Il valore limite per le emissioni diffuse (% di input di solvente) è pari a 20.

Nota[f]: dato di portata aggiornato a seguito di misure anemometriche.

Nota[g]: per le emissioni provenienti dalla captazione di gas di scarico di veicoli omologati non sono fissati limiti di emissione, in quanto dipendenti dalle condizioni di scarico dei veicoli, fissate dallo Stato.

Nota[h]: intesi come sommatoria di Benzo(a)pirene, Dibenzo(a,h)antracene, Benzo(a)antracene, Benzo(b)fluorantene, Benzo(j)fluorantene, Benzo(k)fluorantene, Dibenzo(a,e)pirene, Dibenzo(a,h)pirene, Dibenzo(a,i)pirene, Dibenzo(a,l)pirene, Indeno(1,2,3-cd)pirene

Presso l'impianto IPPC di Verniciatura le emissioni dei camini NV19, NV20, NV21, NV22, NV23, NV24, NV25, NV26, NV27, NV28, NV29, NV30, NV41, NV42, NV43, NV44, NV45, NV46, NV47, NV48, NV49, NV50, NV51, NV52, NV67, NV68, NV71, NV72, NV77, NV78, NV81, NV82, NV87, NV88, NV91, NV92, NV109, NV111, NV114, NV115, NV116, NV118, NV119, NV120 sono convogliate all'impianto POSTCOMBUSTORE (camino NV123). Inoltre le emissioni di tutti i camini targati NV123 confluiscono in un unico punto di uscita, per cui per gli stessi è possibile rilevare solo l'insieme dei dati di portata misurata e dei dati emissivi.

In aggiunta alla composizione della tabella riportante la descrizione puntuale di tutti i punti di emissione, è possibile, ove pertinente, fornire una descrizione delle emissioni in termini di fattori di emissione (valori di emissione riferiti all'unità di attività delle sorgenti emissive) o di bilancio complessivo compilando il campo sottostante.

Dall' impianto IPPC di Verniciatura scocche, nell'annualità 2015 – durante la quale sono state verniciate 177550 scocche a fronte di una capacità produttiva di impianto di 436800 scocche/anno – sono stati emessi 501340 kg di COV, oggetto della dichiarazione E-PRTR 2016.

Inoltre, l'impianto IPPC di verniciatura, nell'anno 2015 ha consuntivato un fattore di emissione di COV pari a 32,43 g/m^2.

Dall' impianto IPPC di Verniciatura paraurti, nell'annualità 2015 – durante la quale sono state verniciate 191852 coppie di paraurti a fronte di una capacità produttiva di impianto di 360000 coppie di paraurti/anno – sono stati emessi 23130 kg di COV, oggetto della dichiarazione E-PRTR 2016.

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO[11]		
N° camino	**SIGLA**	**Tipologia impianto di abbattimento**
Impianto di Cataforesi di particolari vari		
S52	32	Postcombustore termico rigenerativo
Impianto di Verniciatura scocche		
NV39	1	Ad umido (Velo d'acqua)
NV40	2	Ad umido (Velo d'acqua)
NV61	3	Ad umido (Velo d'acqua)
NV62	4	Ad umido (Velo d'acqua)
NV105	5	Ad umido (Velo d'acqua)
NV106	6	Ad umido (Velo d'acqua)
NV123	7	Postcombustore termico rigenerativo
NV123	8	Ad umido tipo venturi (Velo d'acqua)
NV123	9	Ad umido tipo venturi (Velo d'acqua)
NV123	10	Ad umido tipo venturi (Velo d'acqua)
NV123	11	Ad umido tipo venturi (Velo d'acqua)
NV123	12	Ad umido tipo venturi (Velo d'acqua)
NV123	13	Ad umido tipo venturi (Velo d'acqua)
NV150	14	Filtro a tessuto (tipologia paint stop)
NV151	15	Filtro a tessuto (tipologia paint stop)
F56	16	Ad umido (Velo d'acqua)
F79	17	Ad umido (Velo d'acqua)
F80	18	Ad umido (Velo d'acqua)
F81	19	Ad umido (Velo d'acqua)
F82	20	Ad umido (Velo d'acqua)
F103	21	Filtro a tessuto (tipologia paint stop)
F104	22	Filtro a tessuto (tipologia paint stop)
F105	23	Filtro a tessuto (tipologia paint stop)
F106	24	Filtro a tessuto (tipologia paint stop)
F139	25	Filtro a tessuto (tipologia paint stop)
F140	26	Filtro a tessuto (tipologia paint stop)
F141	27	Filtro a tessuto (tipologia paint stop)

F142	28	Filtro a tessuto (tipologia paint stop)
F143	29	Filtro a tessuto (tipologia paint stop)
F144	30	Filtro a tessuto (tipologia paint stop)
F145	31	Filtro a tessuto (tipologia paint stop)
NV153	33	Filtro a tessuto (tipologia paint stop)
Impianto di Montaggio		
M21	34	Separatore di gocce + cella filtrante metallica + filtro a tasche
M22	35	Separatore di gocce + cella filtrante metallica + filtro a tasche
M23	36	Separatore di gocce + cella filtrante metallica + filtro a tasche
M24	37	Separatore di gocce + cella filtrante metallica + filtro a tasche
M25	38	Separatore di gocce + cella filtrante metallica + filtro a tasche
Impianto di Stampaggio plastica		
SP1	I	Filtro a tasche + Carboni attivi
SP2	II	Filtro a tasche + Carboni attivi
SP3	III	Filtro a tasche + Carboni attivi
SP4	IV	Filtro a tasche + Carboni attivi
SP5	V	Filtro a tasche + Carboni attivi
SP6	VI	Filtro a cartuccia + zeoliti con rigeneratore catalitico+ carboni attivi
SP7	VII	Filtro a cartuccia + carboni attivi
SP9	IX	Filtro a tasche
SP10	X	Depolveratore a secco + abbattitore a carboni attivi
SP11	XI	Abbattitore a carboni attivi
SP12	XII	Filtro a tasche + Carboni attivi
Impianto di Verniciatura paraurti		
B17	A	Filtro a tessuto
B18	A	Filtro a tessuto
B24	A	Filtro a tessuto

B30	B/C	Postcombustore termico rigenerativo + Ad umido tipo venturi (velo d'acqua)
B33	D/C	Postcombustore termico recuperativo + Ad umido tipo venturi (velo d'acqua)

Descrizione e definizione delle principali caratteristiche dell'impianto di abbattimento (per carico inquinante in ingresso e in uscita ed efficienza di abbattimento, dimensionamento e condizioni operative, sistemi di regolazione e controllo, tempistiche di manutenzione / sostituzione).

Si rimanda alle schede dei sistemi di abbattimento allegate all'istanza di Riesame

Sistemi di misurazione in continuo:

Postcombustore Verniciatura scocche : è presente un analizzatore in continuo di COT (come C), NO_X, CO e O_2.
Postcombustore Termico rigenerativo Verniciatura paraurti: è presente un analizzatore in continuo di COT (come C).